

关于激光打印机纸张使用小常识

在通常的激光打印机介质选择和使用中，会遇到纤维走向的概念：长纹理 Long Grain 和 短纹理 Short Grain，因为不同介质类型的纤维结构和排列方式是不同的。

对于通常的激光打印机我们建议使用长纹理结构，因为其它类型会导致打印质量，定影质量以及容易造成卡纸等多种可能，下文是一些简要说明和简单的测试方法，供您参考，希望给您的使用带来方便。

通常纹理方向会在纸张的外包装的标签上标明(“long”或“short”)字样，从介质的规格尺寸中也能看出。以 A4 纸为例：如果是短纹理标识方式为 297 X 210，如果是长纹理则是 210 X 297。



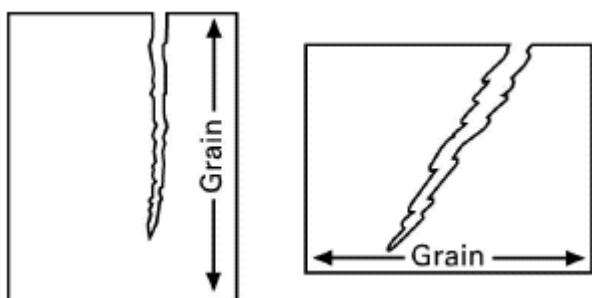
如果在包装中没有此类字样，我们可以通过简单的测试来判断纹理走向。

下面是测试方法：

拿出一张纸，并轻轻地撕开，会有如下两种情况：

长纹理

长纹理



建议办公用户在购买大量纸张之前，请先测试部分以确认打印机可以使用这种纸张。

- 使用用于普通纸复印的纸张。
- 使用 75 ~ 90 g/m² 的纸张。
- 使用中性纸张。请勿使用酸性或碱性纸张。



- 使用长纹理纸张。
- 使用湿量约为 5% 的纸张。

注意事项

请勿使用喷墨纸，否则可能导致卡纸并损坏打印机。

请勿使用非激光标签纸

选择正确打印介质的提示

选择正确的纸张或其它介质可以减少打印问题。为了得到最好的打印质量，在大量购买打印介质之前应先试用一些纸张或其它介质的样张。有关哪种纸张能在您的打印环境中提供最佳效果的更多信息，请参阅Lexmark的Web站点：www.lexmark.com 上的 *Card Stock & Label Guide*（卡片纸和标签使用指南）。

纸张

- 为得到最好的打印质量，建议使用20 磅（75 克/平方米）静电复印纵向纹理纸。
- 激光打印过程将纸张加热到高达170°C（338°F）的温度。应该只使用那些能承受这样的高温而不发生褪色、洇渗或释放有害释出物的纸张。请与制造商或供货商一起检查确定所选择的纸张是否能用于激光打印机。

预打印表格和信签

- 只使用用胶版印刷或雕版印刷方法印刷的表格和信签。
 - 选择吸收墨水，但不洇渗的纸张。
 - 避免使用粗糙或纹理密集表面的纸张。
- 使用为静电复印设计的用耐热墨水打印的纸张。墨水必须能承受170°C（338°F）的温度而不熔化或释放有害的释出物。使用不受鼓粉中的松香和熔印辊中的硅胶影响的墨水。氧化墨水或油墨能满足这些要求。乳胶墨水不满足这些要求。

如果有疑问，请联系当地的纸张供应商。

- 预打印纸张，例如信签必须能承受170°C（338°F）的温度而不熔化或释放有害的释出物。

透明胶片

- 使用专为激光打印机设计的透明胶片。透明胶片必须能够承受高于170°C（338°F）的高温，而不熔化，褪色，变形或释放有害的释出物。
- 为防止出现打印质量问题，请避免在透明胶片上留下指纹。

建议使用激光打印机透明胶片：3M公司生产的透明胶片。

信封

- 使用24 磅（90克/平方米）铜版纸制造的信封。
- 不要使用以下信封：
 - 过度卷曲，粘在一起，有任何损坏
 - 有窗口，镂空，穿孔，剪切面或突起
 - 有金属扣，线扣或金属折叠杆
 - 已粘贴邮票
 - 当封舌处于封住位置时有露出来的粘胶
 - 使用的信封应该能够承受170°C（338°F）的高温而不封口，过度卷曲，皱折，释放有害的释出物。
- 高湿度（高于60%）和高打印温度的结合可能会封住信封。

标签

- 不要使用页面上有暴露的粘胶的标签。
- 不要连续地打印大量的标签。
- 不要使用乙烯基标签。
- 使用的标签应该能够承受170°C（338°F）的温度而不粘在一起，过度卷曲，皱折或释放有害的释出物。标签粘胶，表面层（可打印的介质），以及外涂层也必须能够承受25磅/平方英寸（psi）

(172 kilopascals) 的压力。

建议使用激光打印机专用标签：AVERY公司生产的标签。

卡片纸

- 预打印、穿孔以及折皱会严重影响打印质量并引起纸张传送或卡纸问题。
- 避免使用在加热过程中可能释放出有害释出物的卡片纸。
- 请勿使用可能污染打印机的化学制品制造的预打印卡片纸。预打印将半液体和挥发成分带入打印机。
- 卡片纸的最大重量值为163 克/平方米，最小尺寸为76 x 127 毫米 (3 x 5英寸)。

保存打印介质和消耗品的提示

保存纸张

参照以下指南来避免进纸问题及打印质量不稳定。

- 将纸张保存在温度大约为21oC (70oF)，相对湿度为40% 的环境中。
- 将装有纸张的箱子放在平板或架子上，不要直接放在地面上。
- 如果将独立包装的纸张拿出原包装箱存放，应将纸放在平面上，避免纸张边缘弯曲，卷曲或受损。
- 不要在纸张包装箱上放置任何物品。

避免卡纸的提示

正确地在打印机内加载纸张和特殊介质可以避免大多数的卡纸。

下面的提示可以帮助您避免卡纸：

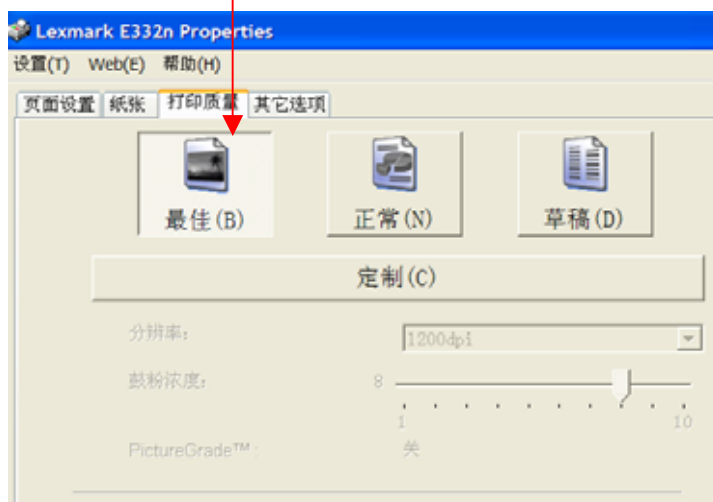
- 不要装入有褶皱、有折痕或潮湿的纸张。
- 在进纸匣内不要混入不同的介质类型。
- 在加载纸张之前，先将它们弯曲，成扇形展开，并对齐纸张边缘。
- 不要超过指示的最大纸堆高度。
- 加载纸张之后，将所有进纸匣牢固地推入打印机中。
- 确定进纸匣中纸张导片的位置与加载的纸张或特殊介质尺寸相符。
- 当作业正在打印时，不要拉出进纸匣。应等待“装纸”指示灯序列出现时，(请参阅第60页上的“加载介质”) 再取出进纸匣。

再取出进纸匣。

- 在加载透明胶片前，将透明胶片扇形展开以防止它们粘在一起。
- 不要使用以下信封：
 - 过度卷曲
 - 粘在一起
 - 有任何损坏
 - 有窗口，镂空，穿孔，剪切面或突起
 - 有金属扣，线扣或金属折叠杆
 - 已粘贴邮票
 - 当封舌处于封住位置时有露出来的粘胶

低端激光机纸张使用小技巧

1. 纸张尺寸越小，建议使用越重的纸张（一般为 80gsm）；
2. 纸张越轻，应该将打印分辨率设置为越高；（降低打印速度，减少卡纸现象！）



3. 也可以将打印机的相关参数设置得与客户使用环境一致或比客户使用环境更恶劣的参数；

PAPER TYPE

Tray 1 Type = Plain Paper → 普通纸
Manual Pap Type = Plain Paper
Manual Env Type = Envelope

CUSTOM TYPES

Custom Type 1 = Paper
Custom Type 2 = Paper
Custom Type 3 = Paper
Custom Type 4 = Paper
Custom Type 5 = Paper
Custom Type 6 = Envelope

UNIVERSAL SETUP

Units of Measure = Millimeters
Portrait Width = 216 mm
Portrait Height = 356 mm
Feed Direction = Short Edge
Substitute Size = All Listed

PAPER TEXTURE

Plain Texture = Rough → 粗糙
Card Stock Text = Normal
Trnsprncy Text = Normal
Labels Texture = Normal
Bond Texture = Rough

PAPER WEIGHT

Plain Weight = Light → 轻
CardStock Weight = Normal
Trnsprncy Weight = Normal
Labels Weight = Normal
Bond Weight = Normal

上述参数的设置：

- 对于本地连接打印机：使用打印机随机的“打印机设置使用工具程序”来完成；
- 对于网络连接打印机：直接使用IE浏览器来修改上述参数；

推荐使用如下品牌和指标的纸张：

品牌	纸张类型	纸张大小	纸张重量
金旗舰	普通纸	A4	70/80 gsm
佳印	普通纸	A4	70/80 gsm
百旺	普通纸	A4	80 gsm
传美	普通纸	A4	70/80 gsm
安图	普通纸	A4	70gsm
绿大地	普通纸	A4	70gsm
永丰	普通纸	A4	70gsm
风生	普通纸	A4	70gsm
汇东	普通纸	A4	70gsm
绿叶	普通纸	A4	70gsm

金旗舰	普通纸	B5	80 gsm
金球（金华盛）	普通纸	B5	80 gsm

* 以上品牌仅供参考，纸张的质量可能由于生产厂家的原因而有所变化。Lexmark不会为纸张质量承担责任。

免费服务热线：800-810-0595